

자동 전동 무채기(HS-007A)

취급설명서

취급상 주의 및 경고

작업하기 쉽고 안전한 장소에 안정된 상태로 기계를 설치하여 주십시오.

모터부, 전기부, 회전축에는 절대로 물이 닿지 않게 하십시오.

기계 회전 중에는 손을 넣지 말고, 전원이 켜진 상태에서 절대로 회전축, 회전판, 모터, 벨트 등의 회전부에는 손을 대지 마십시오.

채소의 채썰기용도 이외의 목적으로 사용하지 마십시오.

전용 칼날 틀 및 칼날을 사용하여 주시고, 정품이 아닌 칼날을 사용하여 발생하는 고장에 대해서는 무상수리를 유상수리로 전환됩니다.

대량작업에 최적

- 혼자서 2대사용가능합니다.
- 무를 꽂고 스위치를 켜는 것만으로 OK !
- 칼날카세트의 교환이 원터치 방식으로 용도에 따라 평날2매식, 평날1매식으로 교체 사용이 간편합니다.
- 처리능력 무 70~140개/시 (70~140kg)

부속품: 브러쉬×1, 드라이버×1

HS-112(평날1매) 칼날카세트 1식×1

HS-010(평날2매) 빗살날1.2mm×1, HS-112 빗살날1.0mm×1

평날×10매, 덧대기판×2매

(표준으로 HS-010(평날2매) 칼날카세트가 장착되어 있습니다.)



전동타입의 특징

- 전동식이므로 빠르고 편하게 작업할 수 있습니다.
- 칼날을 바꿔줌으로 채의 두께를 자유롭게 변경할 수 있습니다.
(빗살날의 폭에 따라, 평날 아래의 덧대기판에 따라)
- 전기료가 저렴합니다. (소비전력80W/100V)
- 모터부가 방수구조로 되어 있습니다. 그러나 안전하고 오래도록 사용하기 위하여 가급적 물이 닿지 않도록 주의 바랍니다.
- 모터의 과열(화재) 방지를 위해 THERMAL 프로텍터가 부착되어 있습니다.
사용후 베이스부를 빼내고 간단하게 세척할 수 있습니다.

정기적으로 칼날을 교환하여 주십시오.

평날·구형칼날은 5기종공통입니다.

빗살날은 0.8·1.0·1.2·1.5·2.0·2.5·3.0이 있습니다.

HS-010의 빗살날은 전용칼날입니다.

전동타입 3기종으로는 평날은 무 300개, 빗살날은 약 2,000개를 썰면 교환해 주십시오.

구형칼날은 파손되면 교체해 주십시오. 칼날을 교환함에 따라 보다 광택이 있는 좋은 모양의 채썰기가 가능합니다. 또한 작업도 용이하고 재료가 낭비되지 않습니다.

※ 사 용 방 법

HS-007A 자동전환 (AUTO)

- 1) 설치가 완료되면 100V의 콘센트에 꽂아 주십시오.
이때, 메인스위치는 반드시 중립위치에 놓아 주십시오.
- 2) 녹색 램프가 켜집니다.
핸들을 돌려서 무우를 중심에 꽂습니다. (시계방향 → 올라감, 반시계방향 → 내려감)
- 3) 메인스위치를 자동으로 합니다.



메인 스위치

스위치 박스

STOP 버튼

- 4) 메인스위치를 자동으로 하여 녹색의 START 버튼을 누르면 자동으로 운전하게 됩니다.
작업종료후, 기계는 원래위치로 샤프트(축)가 돌아갑니다.
녹색의 START 버튼은 자동운전 개시후, 절대로 누르지 마십시오.
2번 누르게 되면 오작동의 원인이 됩니다.
만일 오작동한 경우는 메인스위치를 중립 위치로 하고, 기계의 회전을 멈춘후 처음부터 작업을 다시 하여 주십시오.
- 5) 작업도중에 멈추는 방법
기계는 타성으로 돌기 때문에 반드시 주의해 주십시오.
 - a. 메인스위치를 중앙의 중립위치에 놓습니다.
 - b. 적색 STOP 버튼을 누릅니다.
이때 핸들은 최초의 위치로 반드시 돌려놓아 주십시오.
적색 STOP 버튼은 안으로 들어가는 형태로 되어 있으므로 화살표 방향으로 돌리면 멈춤(Stop)이 해소되고 원위치로 돌아옵니다.
작업은 처음부터 시작해 주십시오.

주의

전원이 연결되어 있을 때는 상부의 리미트 스위치는 절대로 손대지 마십시오.
오작동하게 됩니다.

자동운전의 1사이클

- a. 메인스위치를 자동으로 하고나서 녹색시작스위치버튼을 누른다.
- b. 무우를 자르면서 샤프트(축)가 하강합니다.
- c. 작업종료후 약 1~2초간 회전
- d. 회전정지 약 2초간
- e. 역회전하면서 샤프트(축) 상승. 약 4초간
- f. 정지

칼날교환방법

평날교환의 경우는 평날을 고정하는 전용나사를 사용하여 그림5와 같이 장착해 주십시오.
 채의 두께는 평날 아래 덧대기판(스텐레스제)의 증감에 따라 조절할 수 있습니다.
 (통상적으로 1매를 넣어 주십시오.)

빗살날 교환의 경우는 빗살날 전용나사의 종류에 맞게 그림6과 같이 장착해 주십시오.
 평날 1매용은 빗살형으로 1mm가 표준날 입니다만, 저얇은 무채를 원할 경우 0.8mm까지 장착 가능합니다.

평날 2매 칼날용 칼날세트(회색)의 빗살날의 표준은 1.2mm가 세팅되어 있습니다.
 2매 칼날이므로 특히 효율적인 작업이 가능합니다만, 무의 상태가 좋지 않은 경우나 얇게 무채를 자르는 경우에는 적합하지 않으므로 1매 칼날의 칼날카세트를 사용해 주십시오. 빗살날은 2매 칼날용 카세트(그림2)와 1매 칼날용 카세트와는 다르므로 반드시 지정해 주십시오.
 평날, 원형날은 공용입니다.
 또한, 1매칼날용과 2매칼날용 모두 칼날의 장착방법은 동일합니다.

무의 심에 무채가 엮히는 것을 방지하기 위하여 그림7과 같이 엮힘 방지파이프 세트가 장착되므로, 필요에 따라 사용해 주십시오.
 2매칼날용 카세트중 하나는 장착되어 있으나 1매용은 미장착입니다.
 전부 사용하실 경우는 엮힘방지 파이프 예비품을 구입하여 주십시오.



그림5 평날교환 (평날 1매식)




그림6 빗살날교환 (평날 1매식)

그림7 무채 엮힘 방지 파이프

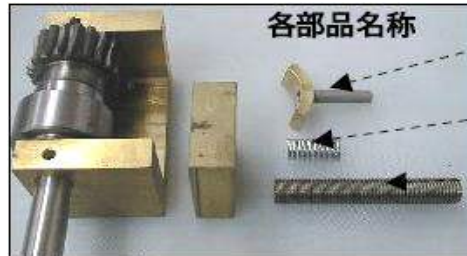
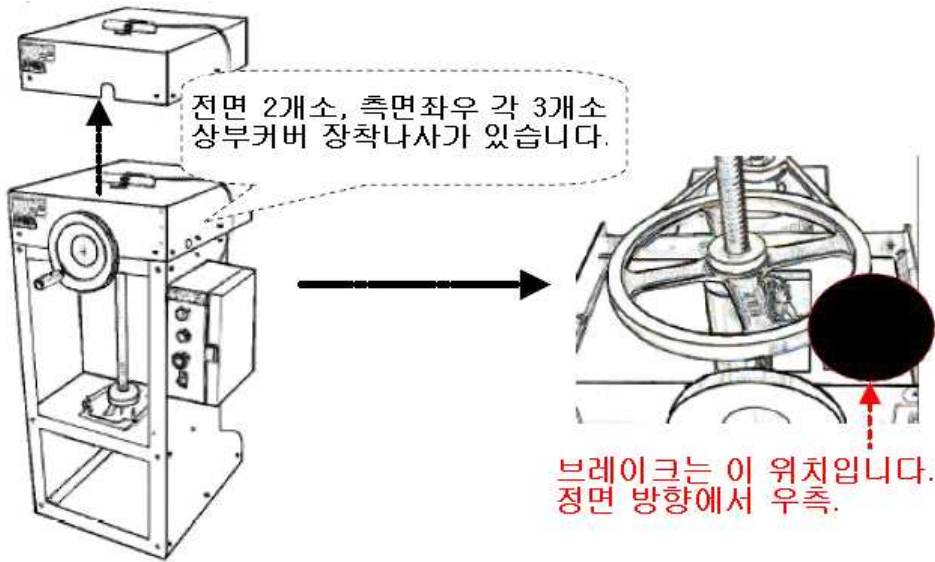


프마켓터 HS-007A 브레이크 교환방법

브레이크 



1) 상부커버를 떼어냅니다.

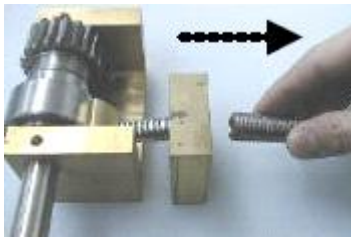


브레이크

스프링

브레이크
조정 나사

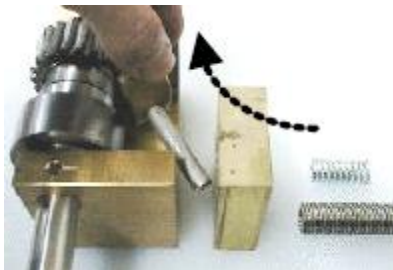
2) 브레이크 조정나사, 이동조정나사를 떼냅니다.
나사포함방식. 후방에서 떼어 냄.



3) 스프링을 떼어 냅니다.
나사 잠금장치 없음. 후방에서 떼어 냄.



4) 브레이크를 떼어 냅니다.
나사 잠금장치 없음. 전방에서 떼냄.



새 브레이크는 1) ~ 4)의 역순으로 작업하여
교환·장착해 주십시오.

HS-007A 프로그램 타이머 교환방법



- 1) 전기상자를 열고 프로그램 타이머의 상,하 배선 커버를 떼어냅니다.
배선 커버는 좌,우 발톱식으로 고정되어 있으므로 접하지 않도록 주의해 주십시오.



- 2) 각각의 배선고정나사 8개소, 십자드라이버로 풀고 모두 9개의 배선을 떼냅니다.



주의

각각의 배선이 같은 색이 있는 관계로 떼어내면 구분하기 힘들어 집니다.
그림과 같이 ①~⑨의 번호를 정하여 배선에 표식을 하고 구분할 수 있도록 하십시오.

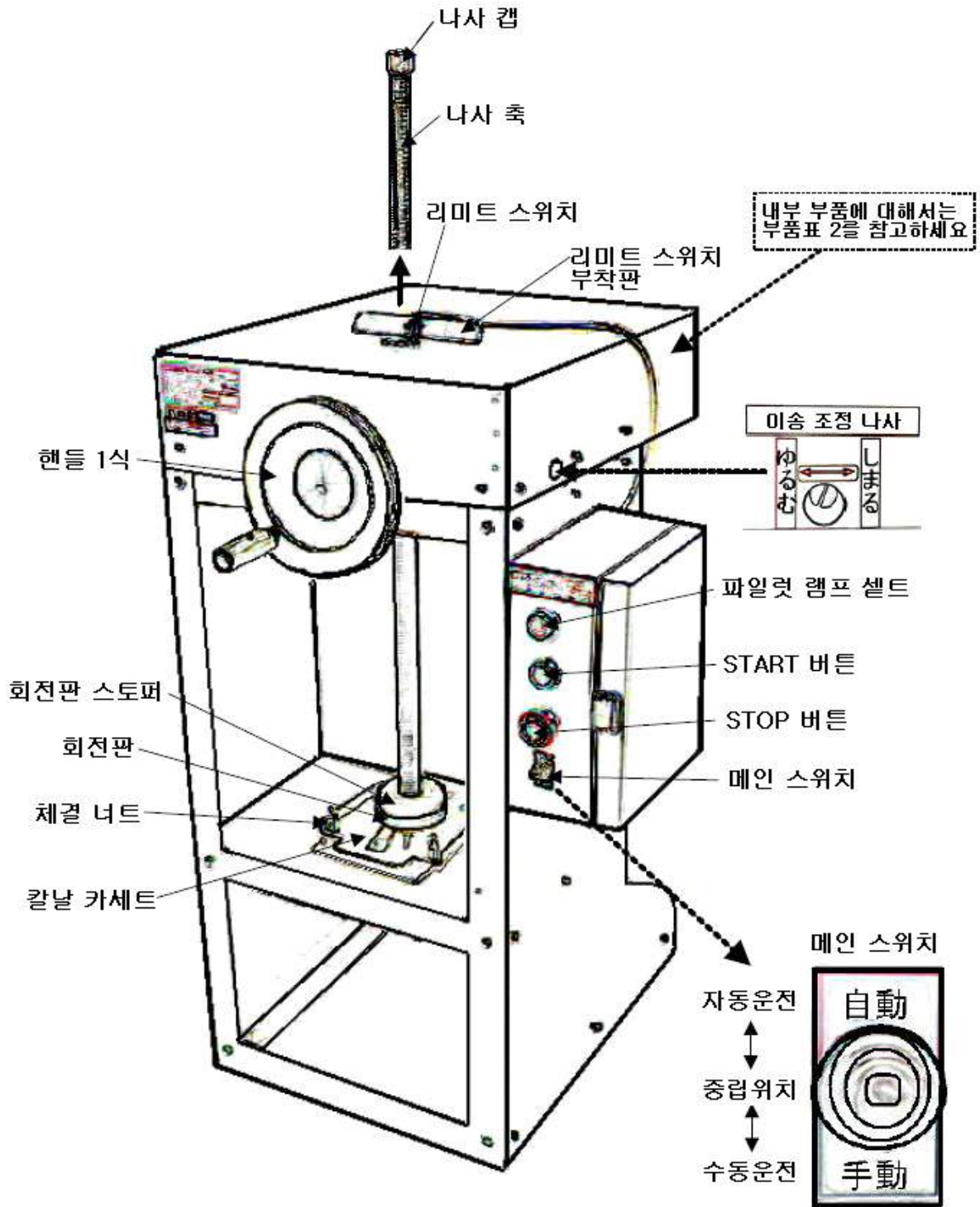


* ⑤의 뒤쪽에 또 한개의 ⑥배선이 있습니다.



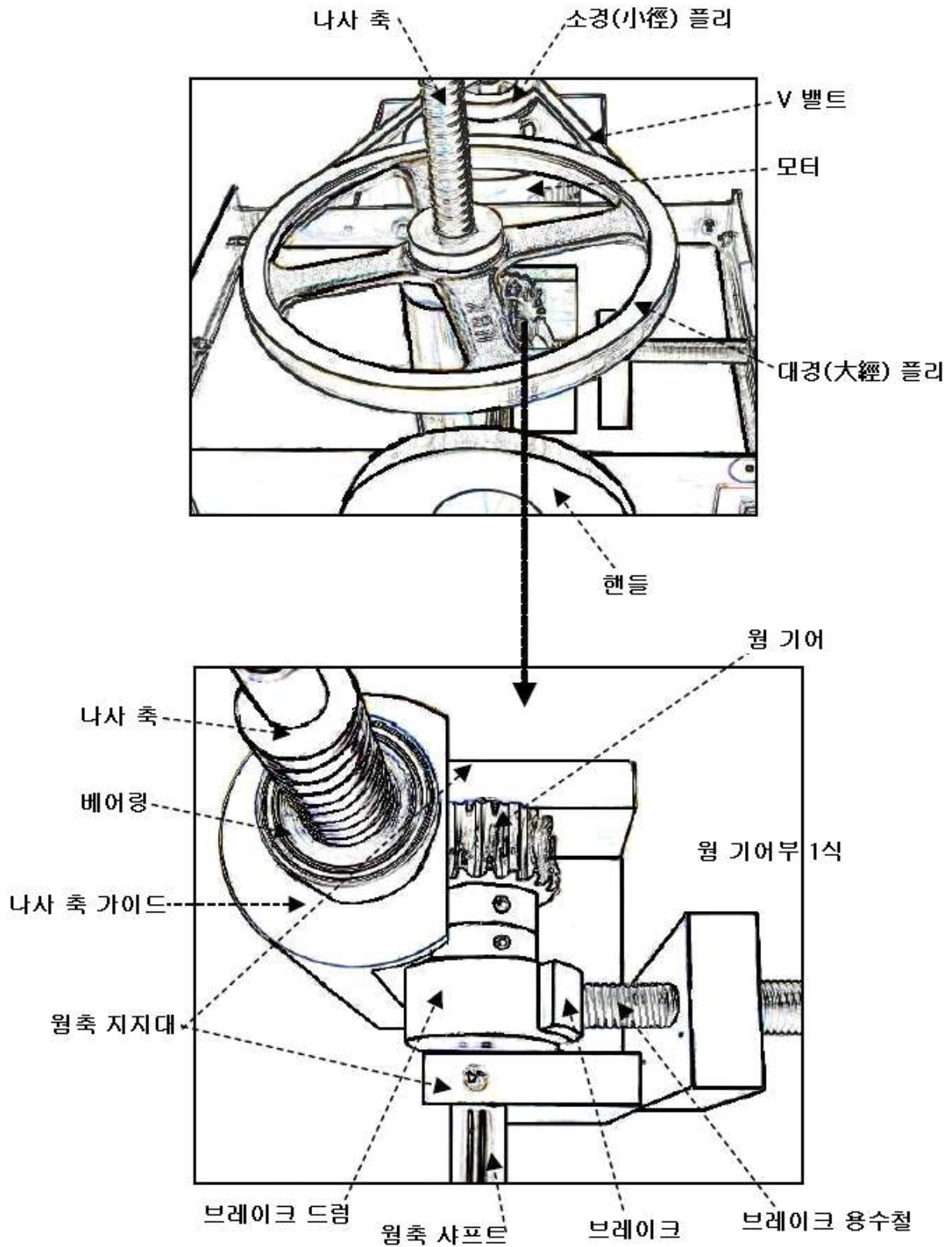
- 3) 프로그램 타이머를 떼어냅니다.
하단 중앙에 십자드라이버를 넣고 위로 들어 올리 듯이 하여 장착기구에서 떼냅니다.
장착은 1) ~ 3)의 역순으로 작업합니다.

HS-007A 부품도 1



(株) 平野製作所

HS-007A 부품도 2



청소방법

(그림2)



칼날카세트

(그림3)



회전판

(그림4)



이송(移送) 조정나사

회전판을 위로 올린 상태로 칼날카세트의 4개의 접(蝶)나사를 풀고 물로 깨끗이 씻어 주십시오. 이때, 칼날에는 절대 손을 대지 않도록 주의해 주십시오. (그림2 참조)
회전판은 행주나 깨끗한 천으로 깨끗이 닦아 주십시오.
특히 많이 더러운 경우에는 그림3과 같이 회전판을 회전방향과 반대로 돌리면 분해가 가능하며 분리후 세척해 주십시오.

잘 잘리지 않는다 !
끝 부분이 가늘어진다 !
무즙처럼 된다 !

상기 현상이 발생할 경우

1. 칼날카세트의 위에 자르고 남은 찌꺼기가 남아 있지 않습니까?
2. 칼날의 교환시기가 되지 않았습니까?
평날은 무를 300개, 빗살날은 2,000개 정도 자른 후, 교환해 주십시오.
빗살날은 0.8mm, 1mm, 1.2mm, 1.5mm, 2mm폭이 있으므로 채의 두께로 선택해 주십시오. (특별주문 칼날도 있습니다.)
별지 칼날의 교환방법 참조
3. 특히 무가 좋지 않을 때는 HS-112(평날1매)용 칼날카세트를 사용하고 빗살날도 1.2mm 이상의 두꺼운 것을 사용해 주십시오.
덧대기판도 1매가 아닌 2~3매를 넣으면, 보다 자르기 쉬워집니다.
4. 채가 통상보다 잘게 잘리는 상태, 혹은 헛도는 듯한 경우는 그림4의 이송(移送) 조정나사를 드라이버로 죄어 주십시오. 다만, 너무 세게 조이면 핸들이 무거워지고, 헛거우면 헛도는 원인이 됩니다.
5. 칼날카세트가 파손되어 있는 경우는 칼날을 교환해도 잘 자를 수 없으므로, 새것으로 교환해 주십시오.
작업전 칼날에 금이 가거나 기계의 파손 등이 없는지 반드시 확인해 주십시오.
칼날의 파편이 음식물속으로 들어가는 경우가 있으므로 주의해 주십시오.
콘센트를 꽂은 상태로는 갑자기 돌기 시작하여 상처를 입는 경우가 있으므로 회전부에는 절대로 접촉하지 마십시오.
전원이 들어온 상태에서 특히 회전하고 있는 경우에는 모터를 사용하고 있으므로 손이나 손가락 등이 말려들어가지 않도록 각별히 주의해 주십시오.

A/S 및 소모품 문의



(주)히라노코리아

T.031-373-9618 / F.031-373-9619

<http://www.hiranokorea.com>